

Notification document for transboundary movements/shipments of waste

1. Exporter - notifier Registration No: 980948854 Name: Rgs Nordic As Address: Storemyra 295, 5954 Mongstad, Norge Contact person: Morten Sognnes Tel: 95192822 Fax: E-mail: msog@rgsnordic.com		3. Notification No: NO 500491 Notification concerning A.(i) Individual shipment: <input type="checkbox"/> (ii) Multiple shipments: <input checked="" type="checkbox"/> B.(i) Disposal (1): <input type="checkbox"/> (ii) Recovery: <input checked="" type="checkbox"/> C. Pre-consented recovery facility (2;3) Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	
2. Importer - consignee Registration No: 15084790 Name: RGS Nordic A/S Address: Selinevej 4 2300 København S, DK Contact person: Pernille Lyngsie Pedersen Tel: +45 23 31 33 67 Fax: E-mail: plpe@rgsnordic.com		4. Total intended number of shipments: 500 5. Total intended quantity (4) Tonnes (Mg): 500000 m ³ :	
8. Intended carrier(s) Registration No: Name (7): See annex to box 8 Address: Contact person: Tel: Fax: E-mail: Means of transport (5): Sea		6. Intended period of time for shipment(s) (4) First departure: 01.07.2021 Last departure: 30.06.2024 7. Packaging type(s) (5): 8 Special handling requirements (6): Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/> 11. Disposal / recovery operation(s) (2) D-code / R-code (5): R12 Technology employed (6): R12-R9. Fraseparering af olie samt biologisk rensning Reason for export (1;6): Ingen tilsvarende behandlingsmulighed i Norge	
9. Waste generator(s) - producer(s) (1;7;8) Registration No: 980948854 Name: Rgs Nordic As Address: Storemyra 295 Contact person: Morten Sognnes Tel: 95192822 Fax: E-mail: msog@rgsnordic.com Site and process of generation (6): RGS Nordic, Mongstad Olie-/vandemulsioner fra norske producenter o		12. Designation and composition of the waste (6): Olie-/vandemulsioner fra norske producenter og oplagret hos RGS Nordic i Mongstad. Se desuden bilag med nærmere beskrivelse og analyser 13. Physical characteristics (5): Liquid	
10. Disposal facility (2): <input type="checkbox"/> or recovery facility (2): <input checked="" type="checkbox"/> Registration No: 15084790 Name: RGS Nordic A/S Address: Askelunden 24 4230 Skelskør, Danmark Contact person: Pernille Lyngsie Pedersen Tel: +45 23 31 33 67 Fax: E-mail: plpe@rgsnordic.com Actual site of disposal/recovery: Det samme		14. Waste identification (fill in relevant codes) (i) Basel Annex VIII (or IX if applicable): A4060 (ii) OECD code (if different from (i)): (iii) EC list of wastes: *130802 (iv) National code in country of export: (v) National code in country of import: (vi) Other (specify): (vii) Y-code: Y9 (viii) H-code (5): H12 (ix) UN class (5): 9 (x) UN Number: (xi) UN Shipping name: (xii) Custom code(s) (HS):	
15. (a) Countries/states concerned, (b) Code No. of competent authorities where applicable, (c) specific points of exit or entry (border crossing or port)			
State of export - dispatch		State(s) of transit (entry and exit)	
(a) Norge		Danmark	
(b) NO-001		DK001	
(c) Mongstad Harbour		EU Gulfhavn Harbou	
16. Customs offices of entry and/or exit and/or export (European Community) Entry: Exit: Export:			
17. Exporter's - notifier's / generator's - producer's (1) declaration I certify that the information is complete and correct to my best knowledge. I also certify that legally enforceable written contractual obligations have been entered into and that any applicable insurance or other financial guarantee is or shall be in force covering the transboundary movement.			
Exporter's - notifier's name: Flemming Jesper Bendt Generator's - producer's name:		Date: 27.5.2021 Signature: Rgs Nordic As Date: Signature:	
		Digitally verified by the NEA, 08:56:01UTC+2	
		18. Number of annexes attached 8	
FOR USE BY COMPETENT AUTHORITIES			
19. Acknowledgement from the relevant competent authority of countries of import - destination / transit (1) / export - dispatch (9) Country: Notification received on: Acknowledgement sent on: Name of competent authority: Stamp and/or signature:		20. Written consent (1;8) to the movement provided by the competent authority of (country): Consent given on: Consent valid from: until: Specific conditions: No: <input type="checkbox"/> If Yes, see block 21 (6): <input type="checkbox"/> Name of competent authority: Stamp and/or signature:	
21. Specific conditions on consenting to the movement document or reasons for objecting			

(1) Required by the Basel Convention

(2) In the case of an R12/R13 or D13-D15 operation, also attach corresponding information on any subsequent R12/R13 or D13-D15 facilities and on the subsequent R1-R11 or D1-D12 facility(ies) when required

(3) To be completed for movements within the OECD area and only if B(ii) applies

(4) Attach detailed list if multiple shipments

(5) See list of abbreviations and codes on the next page

(6) Attach details if necessary

(7) Attach list if more than one

(8) If required by national legislation

(9) If applicable under the OECD Decision

List of abbreviations and codes used in the notification document

DISPOSAL OPERATIONS (block 11)			
D1	Deposit into or onto land (e.g. landfill, etc.)		
D2	Land treatment (e.g., biodegradation of liquid or sludgy discards in soils, etc.)		
D3	Deep injection (e.g. injection of pumpable discards into wells, salt domes or naturally occurring repositories, etc.)		
D4	Surface impoundment (e.g. placement of liquid or sludge discards into pits, ponds or lagoons, etc.)		
D5	Specially engineered landfill (e.g. placement into lined discrete cells which are capped and isolated from one another and the environment, etc.)		
D6	Release into a water body except seas/oceans		
D7	Release into seas/oceans including sea-bed insertion		
D8	Biological treatment not specified elsewhere in this list which results in final compounds or mixtures which are discarded by means of any of the operations in this list		
D9	Physico-chemical treatment not specified elsewhere in this list which results in final compounds or mixtures which are discarded by means of any of the operations in this list (e.g. evaporation, drying, calcination, etc.)		
D10	Incineration on land		
D11	Incineration at sea		
D12	Permanent storage (e.g. emplacement of containers in a mine, etc.)		
D13	Blending or mixing prior to submission to any of the operations in this list		
D14	Repackaging prior to submission to any of the operations in this list		
D15	Storage pending any of the operations in this list		
RECOVERY OPERATIONS (block 11)			
R1	Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy (Basel/OECD) - Use principally as a fuel or other means to generate energy (EU)		
R2	Solvent reclamation/regeneration		
R3	Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents		
R4	Recycling/reclamation of metals and metal compounds		
R5	Recycling/reclamation of other inorganic materials		
R6	Regeneration of acids or bases		
R7	Recovery of components used for pollution abatement		
R8	Recovery of components from catalysts		
R9	Used oil re-refining or other reuses of previously used oil		
R10	Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement		
R11	Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R1-R10		
R12	Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R1-R11		
R13	Accumulation of material intended for any operation in this list.		
PACKAGING TYPES (block 7)		H-CODE AND UN CLASS (block 14)	
1. Drum		UN Class	H-code
2. Wooden barrel			Characteristics
3. Jerrican			
4. Box		1	H1
5. Bag		3	H3
6. Composite packaging		4.1	H4.1
7. Pressure receptacle		4.2	H4.2
8. Bulk		4.3	H4.3
9. Other (specify)		5.1	H5.1
MEANS OF TRANSPORT (block 8)		5.2	H5.2
R = Road		6.1	H6.1
T = Train/rail		6.2	H6.2
S = Sea		8	H8
A = Air		9	H10
W = Inland waterways		9	H11
PHYSICAL CHARACTERISTICS (block 13)		9	H12
1. Powdery/powder		9	H13
2. Solid			Explosive
3. Viscous/paste			Flammable liquids
4. Sludgy			Flammable solids
5. Liquid			Substances or wastes liable to spontaneous combustion
6. Gaseous			Substances or wastes which, in contact with water, emit flammable gases
7. Other (specify)			Oxidizing
			Organic peroxides
			Poisonous (acute)
			Infectious substances
			Corrosives
			Liberation of toxic gases in contact with air or water
			Toxic (delayed or chronic)
			Ecotoxic
			Capable, by any means, after disposal of yielding another material, e. g., leachate, which possesses any of the characteristics listed above

Further information, in particular related to waste identification (block 14), i.e. on Basel Annexes VIII and IX codes, OECD codes and Y-codes, can be found in a Guidance/Instruction Manual available from the OECD and the Secretariat of the Basel Convention

Annex to box 8:Transportører:

Navn:	Organisasjonsnummer:	Adresse:	Land:	Kontaktperson:	Telefon:	Telefaks:	E-post:	Transportalternativer:
Uni-Tankers A/S	12560796	Turbinevej 10, DK-5500 Middelfart	Danmark	Info	+45 88 61 88 61		info@uni-tankers.com	Sea
Bergen Tankers AS	993454788	Klampavikvegen 52 5300 Kleppestø Norway	Norge	Chartering	+47 56315700		chartering@abch.no	Sea
Euroshipping	12522673	Hammerensgaarde 6, 1267 Kodenhavn, Denmark	Danmark	Info	+45 60 39 41 02		euroship@euroship.com	Sea
Bergen Tankers AS	993454788	Klampavikvegen 52 5300 Kleppestø Norway	Norge	Chartering	+47 56315700		chartering@abch.no	Sea
Euroshipping	12522673	Hammerensgaarde 6, 1267 Kodenhavn, Denmark	Danmark	Info	+45 60 39 41 02		euroship@euroship.com	Sea

CONTRACT

Contract for the recovery/disposal of waste according to Regulation (EC) No 1013/2006 of the European Parliament and of the Council

The contract relates to notification number:

NO 500491

Notifier: RGS Nordic AS

Registration number: 980461408

Address: Mongstad Miljøpark, Storemyra 295. Lindås, Hordaland

Consignee: RGS Nordic A/S

Registration number: 15084790

Address: Selinevej 4, 2300 København S. Danmark

Disposal/recovery facility (if other than the consignee): RGS Nordic A/S

Registration number: 15084790

Address: Askelunden 24, 4230 Skælskør. Danmark

Name of the waste and EC list of waste code: 130802. Olie-/vandemulsioner fra norske producenter og oplagret hos RGS Nordic AS i Mongstad

Total intended quantity of waste: 500.000 ton

The contract is valid until a certificate is issued in accordance with Article 16 e), or where appropriate, Article 15 d) or 15 e) (*The contract must be concluded and effective at the time of notification until the final certificate is issued from the disposal/recovery facility*).

The notifier shall take the waste back if the shipment or the recovery or disposal has not been completed as intended or if it has been effected as an illegal shipment, in accordance with Article 22 and Article 24(2).

The consignee shall recover or dispose of the waste if it has been effected as an illegal shipment, in accordance with Article 24(3).

The disposal/recovery facility shall provide a certificate, in accordance with Article 16(e) that the waste has been recovered or disposed of, in accordance with the notification and the conditions specified therein and the requirements of the this regulation.

For interim operations the following applies:

The disposal/recovery facility has an obligation to provide, in accordance with Article 15(d) and, where appropriate, Article 15(e), the certificates that the waste has been recovered or disposed of in accordance with the notification and the conditions specified therein and the requirements of the Regulation.

The consignee has an obligation to submit, where applicable, a notification to the initial competent authority of the initial country of dispatch in accordance with Article 15(f)(ii).

Date: 7-5-21

Signature notifier:


RGSNORDIC
Morten Søgaard
Morten Søgaard
Site Manager


Date: 7-5-21

Signature consignee  **RGSNORDIC**

Pernille Lyngsie Pedersen
Askelunden 24 - 4230 Skælskør
Telefon 88 77 90 00
Pernille Lyngsie Pedersen

Date: 7-5-21

Signature disposal/recovery facility:


RGSNORDIC
Pernille Lyngsie Pedersen
Pernille Lyngsie Pedersen
Askelunden 24 - 4230 Skælskør
Telefon 88 77 90 00

Composition of the waste

Affaldets oprindelse

Affaldets oprindelse er meget varierende. Olie-/vademulsionerne stammer fra slop, tankvaskevand, maskinvask, procesvand, olieudskillere og offshore produktion. Dertil kommer opsamlet regnvand fra området.

Det er affaldstyper, som anlægget i Stignæs allerede håndterer fra andre kunder.

Olie-/vademulsionernes sammensætning er:

Fri fase olie, emulgerede og opløste oliekomponenter samt saltholdigt vand

Vandfasen har en pH på 5-9 og en ledningsevne 25-100 mS/cm

Emulgeret og opløst olie giver en COD 2.000-15.000 mg/l i vandfasen og Tot.-N på 25-300 mg/l

Olie-/vademulsionerne fra de forskellige aktører samles og opbevares på tankanlægget i Mongstad, for ved passende mængder at blive transporteret videre til behandling i Danmark.

Analyser er vedlagt.



RGS Nordic
Askelunden 24
4230 Skælskør

Att.: Carina Lund Christensen

ANALYSERAPPORT

Prøvenummer	Modtage dato	Forprøvenummer	Prøvemærkning
X0230685-00	20191127	4920	Olieprøve

Prøvenummer		X0230685-00	Akk.	U	Det. grænse	Metode
Olie&fedt Centrifugeringsprofil	mg/l	288000 Cent. profil	☒ *	10	0,1	DS/R 209:2006 Lab-0608

Bemærkninger til analyseresultater:

Prøvenummer X0230685-00:

Analysen mærket med ☒ er ikke omfattet af Fortums akkreditering, er udført ved underleverandør med DANAK test reg. nr. 401

Centrifugeringsprofil: ca 30% olie, 2 % slam, resten vand

Analysereporten må kun gives i sin helhed.

Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for den undersøgte prøve.

U (%): Den ekspanderede målesikkerhed U er estimeret ifølge DANAK akkrediteringsbestemmelse AB13 (se i øvrigt www.DANAK.dk for yderligere information).

- Ingen af parametrene er påvist.

* - Indgår ikke i laboratoriets akkreditering.

☒ - Analyse er udført hos underleverandør.

Nyborg 29.11.2019

Kirsten P. Pedersen

Administrativ laborant

RGS Nordic
 Selinevej 4
 2300 København S
 DENMARK
Attn: Morten Sognnes
AR-18-MX-005280-01

EUNOBE-00031082

 Prøvemottak: 22.11.2018
 Temperatur:
 Analyseperiode: 22.11.2018-04.12.2018
 Referanse:

ANALYSERAPPORT

Prøvenr.:	441-2018-1122-040	Prøvetakingsdato:	20.11.2018		
Prøvetype:	Avløpsvann	Prøvetaker:	Oppdragsgiver		
Prøvemerkning:	Tank 1	Analysestartdato:	22.11.2018		
Analyse	Resultat	Enhet	LOQ	MU	Metode
b) Kvikksølv (Hg), oppsluttet	1.83	µg/l	0.005	20%	EN ISO 17852
b) Arsen (As), oppsluttet					
b) Arsen (As), oppsluttet ICP-MS	18	µg/l	0.2	30%	NS EN ISO 17294-2
b) Bly (Pb), oppsluttet					
b) Bly (Pb), oppsluttet ICP-MS	210	µg/l	0.2	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kadmium (Cd), oppsluttet					
b) Kadmium (Cd), oppsluttet ICP-MS	4.2	µg/l	0.01	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kobber (Cu), oppsluttet					
b) Kobber (Cu), oppsluttet ICP-MS	1500	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Krom (Cr), oppsluttet					
b) Krom (Cr), oppsluttet ICP-MS	38	µg/l	0.5	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Nikkel (Ni), oppsluttet					
b) Nikkel (Ni), oppsluttet ICP-MS	53	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Sink (Zn), oppsluttet					
b) Sink (Zn), oppsluttet ICP-MS	2900	µg/l	2	15%	NS EN ISO 17294-2
a) Total Fosfor	2.9	mg/l	0.003	20%	NS EN ISO 15681-2
a) Total Nitrogen	54	mg/l	0.01	10%	NS 4743
a) Kjemisk oksygenforbruk (KOF _{Cr})	11000	mg/l	30	10%	Intern metode

Tegnforklaring:

* Ikke omfattet av akkrediteringen LOQ: Kvantifiseringsgrense MU: Måleusikkerhet

<: Mindre enn >: Større enn nd: Ikke påvist. Bakteriologiske resultater angitt som <1,<50 e.l. betyr 'ikke påvist' Estimat: Fra kunde.

Opplysninger om måleusikkerhet og konfidensintervall fås ved henvendelse til laboratoriet.

Måleusikkerhet er ikke tatt hensyn til ved vurdering av om resultatet er utenfor grenseverdi/-området.

Rapporten må ikke gjengis, unntatt i sin helhet, uten laboratoriets skriftlige godkjenning. Resultatene gjelder kun for de(n) undersøkte prøven(e).



Prøvenr.:	441-2018-1122-041	Prøvetakingsdato:	20.11.2018		
Prøvetype:	Avløpsvann	Prøvetaker:	Oppdragsgiver		
Prøvemerkning:	Tank 3	Analysestartdato:	22.11.2018		
Analyse	Resultat	Enhet	LOQ	MU	Metode
b) Kvikksølv (Hg), oppsluttet	0.196	µg/l	0.005	20%	EN ISO 17852
b) Arsen (As), oppsluttet					
b) Arsen (As), oppsluttet ICP-MS	3.9	µg/l	0.2	30%	NS EN ISO 17294-2
b) Bly (Pb), oppsluttet					
b) Bly (Pb), oppsluttet ICP-MS	46	µg/l	0.2	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kadmium (Cd), oppsluttet					
b) Kadmium (Cd), oppsluttet ICP-MS	0.45	µg/l	0.01	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kobber (Cu), oppsluttet					
b) Kobber (Cu), oppsluttet ICP-MS	300	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Krom (Cr), oppsluttet					
b) Krom (Cr), oppsluttet ICP-MS	31	µg/l	0.5	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Nikkel (Ni), oppsluttet					
b) Nikkel (Ni), oppsluttet ICP-MS	21	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Sink (Zn), oppsluttet					
b) Sink (Zn), oppsluttet ICP-MS	840	µg/l	2	15%	NS EN ISO 17294-2
pH målt ved 21 +/- 2°C					
pH	9.3		4		NS-EN ISO 10523
Klorid					
Klorid (Cl)	830	mg/l	0.3	20%	NS EN ISO 10304-1
a) Total Fosfor	2.9	mg/l	0.003	20%	NS EN ISO 15681-2
a) Total Nitrogen	44	mg/l	0.01	10%	NS 4743
a) Kjemisk oksygenforbruk (KOFr)	9100	mg/l	30	10%	Intern metode

Tegnforklaring:

* Ikke omfattet av akkrediteringen LOQ: Kvantifiseringsgrense MU: Måleusikkerhet

<: Mindre enn >: Større enn nd: Ikke påvist. Bakteriologiske resultater angitt som <1,<50 e.l. betyr 'ikke påvist' Estimert: Fra kunde.

Opplysninger om måleusikkerhet og konfidensintervall fås ved henvendelse til laboratoriet.

Måleusikkerhet er ikke tatt hensyn til ved vurdering av om resultatet er utenfor grenseverdi-/området.

Rapporten må ikke gjengis, unntatt i sin helhet, uten laboratoriets skriftlige godkjenning. Resultatene gjelder kun for de(n) undersøkte prøven(e).



Prøvenr.:	441-2018-1122-042	Prøvetakingsdato:	20.11.2018		
Prøvetype:	Avløpsvann	Prøvetaker:	Oppdragsgiver		
Prøvemerkning:	Tank 5	Analysestartdato:	22.11.2018		
Analyse	Resultat	Enhet	LOQ	MU	Metode
b) Kvikksølv (Hg), oppsluttet	0.239	µg/l	0.005	20%	EN ISO 17852
b) Arsen (As), oppsluttet					
b) Arsen (As), oppsluttet ICP-MS	22	µg/l	0.2	30%	NS EN ISO 17294-2
b) Bly (Pb), oppsluttet					
b) Bly (Pb), oppsluttet ICP-MS	370	µg/l	0.2	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kadmium (Cd), oppsluttet					
b) Kadmium (Cd), oppsluttet ICP-MS	0.72	µg/l	0.01	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Kobber (Cu), oppsluttet					
b) Kobber (Cu), oppsluttet ICP-MS	210	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Krom (Cr), oppsluttet					
b) Krom (Cr), oppsluttet ICP-MS	480	µg/l	0.5	25%	NS EN ISO 17294-2
b) Nikkel (Ni), oppsluttet					
b) Nikkel (Ni), oppsluttet ICP-MS	230	µg/l	0.5	15%	NS EN ISO 17294-2
b) Sink (Zn), oppsluttet					
b) Sink (Zn), oppsluttet ICP-MS	720	µg/l	2	15%	NS EN ISO 17294-2
pH målt ved 21 +/- 2°C					
pH	6.9		4		NS-EN ISO 10523
Klorid					
Klorid (Cl)	28900	mg/l	0.3	20%	NS EN ISO 10304-1
a) Total Fosfor	1.3	mg/l	0.003	20%	NS EN ISO 15681-2
a) Total Nitrogen	200	mg/l	0.01	10%	NS 4743
a) Kjemisk oksygenforbruk (KOFr)	48000	mg/l	30	10%	Intern metode

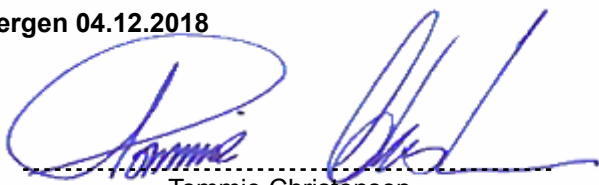
Utførende laboratorium/ Underleverandør:

- a) Eurofins Environment Testing Norway AS (Moss), Møllebakken 50, NO-1538, Moss TEST 003 NS EN ISO/IEC 17025:2005,
 b) Eurofins Environment Sweden AB (Lidköping), Box 887, Sjöhogsg. 3, SE-53119, Lidköping ISO/IEC 17025:2005 SWEDAC 1125,

Kopi til:

plpe (plpe@rgsnordic.com)

Bergen 04.12.2018



Tommie Christensen
 ASM Kundesupport Berge

Tegnforklaring:

* Ikke omfattet av akkrediteringen LOQ: Kvantifiseringsgrense MU: Måleusikkerhet

<: Mindre enn >: Større enn nd: Ikke påvist. Bakteriologiske resultater angitt som <1,<50 e.l. betyr 'ikke påvist' Estimert: Fra kunde.

Opplysninger om måleusikkerhet og konfidensintervall fås ved henvendelse til laboratoriet.

Måleusikkerhet er ikke tatt hensyn til ved vurdering av om resultatet er utenfor grenseverdi/-området.

Rapporten må ikke gjengis, unntatt i sin helhet, uten laboratoriets skriftlige godkjenning. Resultatene gjelder kun for de(n) undersøkte prøven(e).

Wastewater treatment plant at RGS Nordic, Denmark
Wastewater from RGS Nordic, Mongstad
The process in the receiving system.

RGS Nordic's wastewater treatment plant has been approved to process wastewater with high concentrations of organic matter (including hydrocarbons), nitrogen and phosphorous, as well as saline wastewater. Our treatment plants are operated with a high salt content, and like BAT, the authorities recognise that a certain amount of water (mainly rain water and surface water) is added to control the salt content to ensure that it does not inhibit biological processes, rather than disposing of the wastewater through e.g. far more energy-intensive treatment solutions.

RGS Nordic is quality and environmentally certified according to ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 and verified in accordance with the EMAS & EPIM Regulations. The wastewater treatment plant meets applicable BAT requirements, and our new environmental permit and discharge permits bring our facility up to the best achievable level of purification and recovery of industrial wastewater. The current environmental permit must be revised no later than 2022. All supplied wastewater types are approved by our regulatory authority, Slagelse Municipality.

The wastewater from RGS Nordic Mongstad is treated through the following steps:

Step 1: Phase separation

After receiving oily wastewater, water is separated from oil by phase separation. This is done after settling in major storage tanks and possibly heating. The oil is skimmed off from the top of the tank using a skimmer pump. Wastewater with low oil content is collected in one tank, to make it possible to skim a larger proportion of oil. From the skimmer, the oil is pumped to the system's oil tank system. It consists of a smaller buffer tank, from which it is pumped into a larger storage tank. After settling a day, the water that may remain at the bottom is pumped back to the storage tank. When the storage tank is full, oil is then sent to an external partner for recycling

Step 2: Biological purification

The content of organic substances and nitrogen in the water phase is degraded 95-99% by a biological process with bacterial culture. In order to be able to do this in an environmentally optimal manner, various auxiliary substances and chemicals must be added, e.g. carbon for removing nitrate and phosphoric acid as minerals for the bacterial culture. Water with a very low salt content must also be added to ensure that the salt content in the treatment plant does not become so high that biological processes are inhibited.

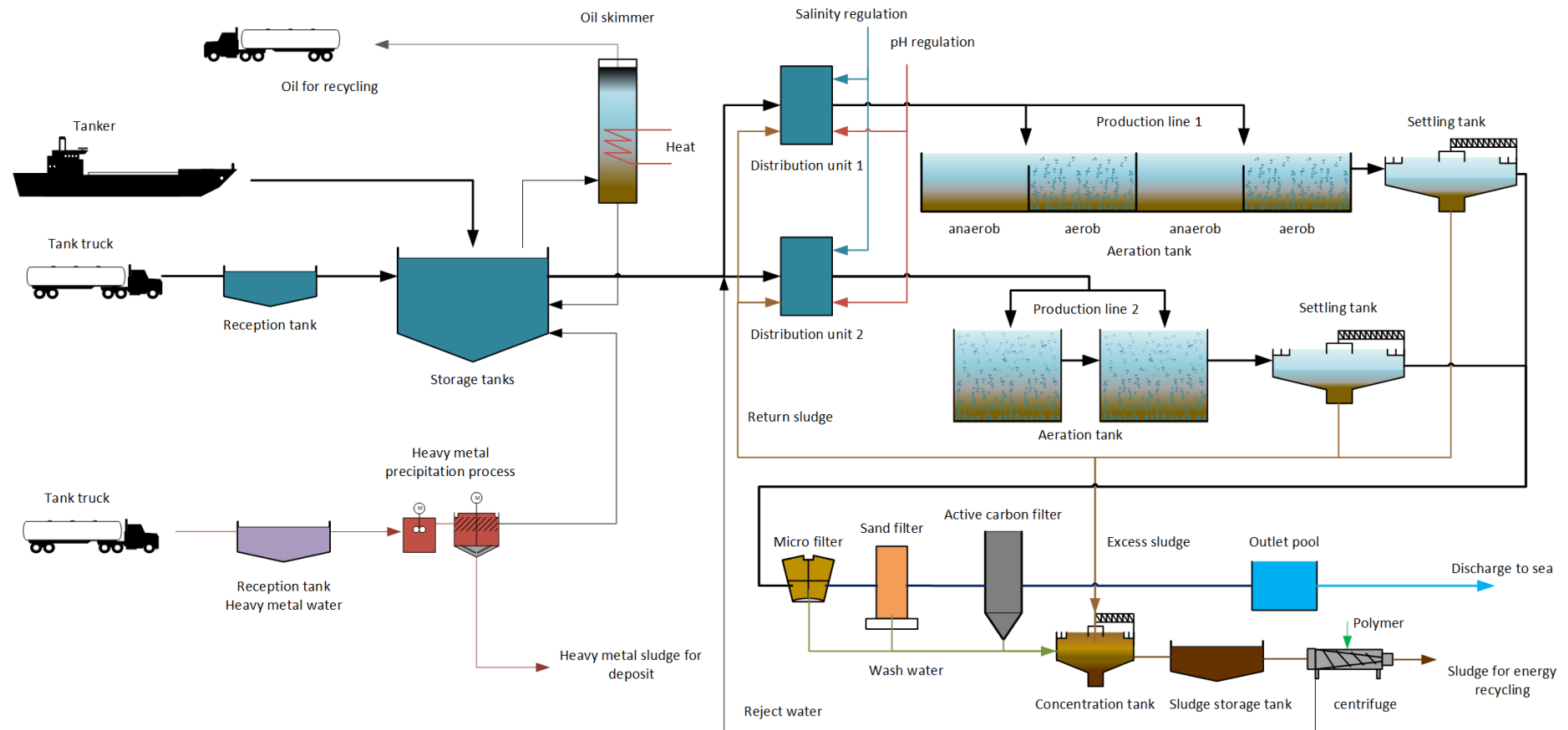
Step 3: Sludge

The biological processes generate excess sludge, approx. 3 kg sludge solids per treated tonne of wastewater. The sludge solids are recovered for heat or electricity production in incineration plants.

Step 4: Discharge of water

The purified water from the process containing salts such as NaCl is discharged as wastewater to the recipient Agersø Sund. Chemical analysis and eco-toxicological tests are performed to document that the wastewater is treated within the scope of our discharge license and company authorisation.

RGS Nordic A/S, wastewater treatment – process flow on receipt of wastewater, including carbonaceous wastewater



Inlet and storage facilities

The wastewater from RGS Nordic UK is received by ship at Gulf Port, where it is pumped into the pipeline to the treatment plant. RGS Nordic has a total of approx. 100,000 m³ of receiving and storage facilities. Odour-reducing measures have been implemented at these facilities.

Biological-chemical treatment

Wastewater is pumped from the receiving and storage tanks to a selector, from which it flows on to the active sludge system, in which organic matter, nitrogen and phosphorous are removed under alternating anaerobic and aerobic conditions. Water is used to adjust the salt content and auxiliary substances are used for pH control, phosphorus precipitation and improvement of the sludge's precipitation properties.

Separation of the oil phase

Wastewater with substantial amounts of oil phase is collected in storage tanks where the oil is separated from the water by means of a skimmer pump and is pumped to an oil storage tank. The oil is then sent to an external partner for recycling

Secondary clarifiers

After biological treatment, the wastewater is fed to the secondary clarifier, where the sludge is precipitated. Some of the sludge is pumped back to the process, and the excess sludge is pumped via the sludge concentration and storage tanks for dewatering.

Microfilters, sand filters and carbon filters

From the secondary clarifier, the water is fed to four microfilters with a 10 µm cloth. This step is intended to hold back even small particles so that they do not continue to the carbon filters. The treated wastewater is fed from the microfilter to be re-polished by three sand filters which, by the addition of auxiliary substances, remove fine particles before the water is passed to a buffer tank. Finally, the treated wastewater is fed to another step where it is polished through the use of carbon filters. Here, COD which has not been degraded in the biological system is removed, and the treated wastewater is then discharged into Agersø Sund at a depth of nine metres through a pipeline.

Sludge for recovery

The excess sludge is pumped from the sludge concentration tanks and sludge storage tanks to a centrifuge for dewatering. Polymer is added to dewater the sludge. The water is returned for biological treatment. The dewatered sludge consists of organic matter, nitrogen, phosphorus and various salts from the wastewater. It also contains metals and potential environmental pollutants, which are adsorbed to the sludge from the wastewater and bacteria residues. The biological sludge is utilised in incinerators.

Use of rainwater

All rainwater from the industrial park's paved areas and buildings, as well as drainage water, is collected. It is treated and used as process water in the treatment plant for controlling the saline concentration in the process tank.

Best regards,
RGS Nordic

Pernille Lyngsie Pedersen
Business Process Manager, Water Solutions

Notat

Emne: Økonomisk værdi af olie i olieholdigt spildevand fra RGS Nordic anlæg i Mongstad

Til: Baggrundsnotat til notifikationsansøgning

Fra: ETN

Dato: 30/08/2019

Oprindelse af olieholdig affald

Tankanlægget i Mongstad har tilladelse fra miljødirektoratet til at modtage og lægge en lang række affaldstyper på lager. Alle affaldstyper kan henføres til olieholdigt affald. Det drejer sig om: Spillolje, Olje og fedtaffald, Drivstoff og fyringsolje, Avfall som består af/indeholder/er forurensset med råolje eller kondensat, Oljeemulsjoner samt Oljeholdig emulsjoner fra boredekk. Ved modtagelse af disse affaldstyper bliver de sammenblandet i tankene. I praksis har vi foreløbigt udelukkende modtaget affald af typen: Oljeemulsjoner.

Klassificering af affald

Med vores kendskab til det reelle marked og de erfaringer, som vi har opnået igennem de ca. 3 år, som anlægget har været i drift og sammenholdt med vores godkendelse, så består affaldet af olieaffald og affald fra flydende brændstoffer (indgang 13) med mulighed for en bred vifte af affaldsproducenter (indgang 13 08 Andet olieaffald, ikke andet steds specificeret). Den mest dækkende EAK-kode er således: EAK-koden 13 08 02: Andre emulsioner. Denne EAK-kode er afstemt med Miljøstyrelsen. Tilsvarende er Y-koden: Y-9 (Blandinger og emulsioner af spildevand/vand og kulbrinter/vand), hvilket ligeledes er afstemt med Miljøstyrelsen.

Vurdering af olieindhold i affald

Indholdet af fri olie og olieemulsioner, der kan separeres ud ved oparbejdningen, er varierende i de tilgående leverancer. Baseret på pejlinger af de samlede mængder af olie/vand og oliefasen af fri olie er indholdet af faseadskilt olie ca. 0,5%. Ved oparbejdningen af olie på Stignæs opnås yderligere faseadskillelse og den samlede oliemængde til oparbejdning er herefter ca. 1%.

Estimeret værdi af olie

Afsætning af olie sker til Avista Oil. Aftalen med Avista er:
Afvandet Olie/fuelrester, slopolie/bundolie med vandindhold på:

<20%	Uden beregning
20-50%	350 kr./tons
>50%	650 kr./tons

Erfaringen igennem mange år er at vandindholdet med en enkelt undtagelse har været <20%.
Anslået værdi af olie: 0 kr.



RGS Nordic A/S
Selinevej 4
2300 København S
Att. Louise Sorgenfrei
lsol@rgsnordic.com

Cirkulær Økonomi og Affald
J. nr.: MST-715-00009
Ref.: anjfr
Den 24. juni 2019

Afgørelse om forhåndsgodkendelse af nyttiggørelsesanlæg

Afgørelse

Miljøstyrelsen udsteder hermed en forhåndsgodkendelse i medfør af transportforordningens¹ artikel 14.

Forhåndsgodkendelsen gives til:

RGS Nordic A/S, Selinevej 4, 2300 København S, CVR-nr. 15084790 for anlægget
RGS Nordic A/S, Askelunden 24, 4230 Skælskør, P-nr. 1.021.531.932.

Forhåndsgodkendelsen gælder i 10 år fra den 24. juni 2019 til og med den 23. juni 2029.

Vilkår:

1. Forhåndsgodkendelsen gælder for følgende importerede affaldstyper, behandlingsmetoder og mængder:

Beskrivelse	EAK-kode	Basel/OECD kode	R-kode	Godkendt kapacitet	Forhåndsgodkendelse ton/år
Olie/vand blandinger	130507 130802 160708	A4060	R12-R9	RGS Nordic har godkendt en samlet kapacitet på maksimalt 1.000.000 m ³ affald/år.	600.000
Procesvand med et højt indhold af organisk stof, der kan benyttes som kulstofkilde i den biologiske proces i anlægget	070101 070104 160114	A4060	R3		100.000
Uorganiske basiske opløsninger, der benyttes til regulering af pH i anlægget	060204	A4090	R5		100.000

2. Ændringer i miljøgodkendelsen for nyttiggørelsesanlægget af betydning for anlæggets behandling af affald skal straks meddeles til Miljøstyrelsen.

¹ Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1013/2006 af 14. juni 2006 om overførsel af affald med senere ændringer

3. Anlægget er forhåndsgodkendt til ovenstående mængder. Modtagelsen af importeret affald forudsætter imidlertid, at Miljøstyrelsen kan godkende konkrete anmeldelser om overførsel af affald til RGS Nordic A/S, Askelunden 24, 4230 Skælskør herunder i forhold til, at den fornødne kapacitet er til rådighed.
4. Konkrete anmeldelser skal indeholde:
 - fyldestgørende beskrivelse af affaldet – herunder sammensætning og oprindelse,
 - dokumentation for sammensætningen ved relevante kemiske analyser,
 - dokumentation for, at anlægget kan behandle/rense vandet – det vil sige forureningsparametre skal være beskrevet eller analyseret,
 - dokumentation for nyttiggørelsespotentialer for RGS Nordic (enten vedrørende olieindholdet eller processer, som affaldstyperne skal indgå i).
5. Anlægget er i forbindelse med modtagelsen af importeret affald til ikke-midlertidig nyttiggørelse til enhver tid forpligtet til at overholde krav om attesting af, at den ikke-midlertidige nyttiggørelse er tilendebragt senest 30 dage efter afslutningen heraf og senest et kalenderår efter affaldets modtagelse, jf. forordningens artikel 16, litra e eller eventuelt kortere, såfremt de berørte kompetente myndigheder har stillet krav herom, jf. transportforordningens artikel 9, stk. 7.
6. Forhåndsgodkendelsen kan i overensstemmelse med transportforordningens artikel 14, stk. 1 til enhver tid tilbagekaldes.
Miljøstyrelsen vil tilbagekalde godkendelsen i helt særlige tilfælde, fx hvis:
 - Anlægget straffes for at modtage eller behandle importeret affald i strid med transportforordningens regler.
 - Pligten til at behandle affald inden for et kalenderår fra modtagelse og til at indsende dokumentation for denne behandling efter transportforordningens artikel 16 gentagne gange ikke overholdes af anlægget.

Begrundelse

RGS Nordic A/S har dokumenteret, at anlægget har en gyldig miljøgodkendelse, og at denne omfatter de ansøgte affaldstyper og behandlingsformer.

Slagelse Kommune har som tilsynsmyndighed bekræftet ovenstående.

Anlægget kan på den baggrund forhåndsgodkendes efter transportforordningens artikel 14 på ovennævnte vilkår.

Sagens oplysninger

RGS Nordic A/S, Selinevej 4, 2300 København S har den 2. juli 2018 søgt Miljøstyrelsen om forhåndsgodkendelse for virksomhedens nyttiggørelsesanlæg – RGS

Nordic A/S, Askelunden 24, 4230 Skelskør. Ansøgningen er præciseret ved ny ansøgning af 16. juni 2019.

Forhåndsgodkendelsen søges i medfør af transportforordningens artikel 14.

Forhåndsgodkendelse søges for behandling af forskellige fraktioner af procesvand, jf. vilkår nr. 1.

Affaldet skal behandles på det pågældende nyttiggørelsesanlæg som R3, R5 eller R12-R9, genanvendelse af organiske stoffer, genanvendelse eller genvinding af andre uorganiske stoffer og adskillelse af olie/vand med henblik på regenerering/genbrug af olien og rensning af vandet.

Tilsynsmyndigheden, Slagelse Kommune har ved mail af 14. juni 2019 blandt andet oplyst, at:

- RGS Nordic A/S er godkendt til at modtage og behandle de ansøgte affaldsfraktioner jf. ansøgningsskemaets pkt. 6
- RGS Nordic A/S har godkendelse til at modtage og behandle op til 1.000.000 m³ affald.

Orientering til EU-Kommissionen og OECD's sekretariat

Miljøstyrelsen skal oplyse EU-Kommissionen og OECD's sekretariat om, at anlægget er blevet forhåndsgodkendt. Bilag VI i transportforordningen vil blive anvendt ved indsendelse af oplysninger til Kommissionen.

En anmeldelse af anmeldepligtigt affald er underlagt den almindelige anmeldelsesprocedure efter transportforordningen, selvom affaldet skal behandles på et forhåndsgodkendt nyttiggørelsesanlæg.

Forskellen er, at anmelderen kan overføre affaldet over en 3-årig periode i stedet for en 1-årig periode.

Det skal på anmeldelsen være angivet, at der er tale om en anmeldelse om overførsel til et forhåndsgodkendt anlæg, og at der er tale om en samlet anmeldelse, hvor der er planlagt mere end én transport af affald.

Miljøstyrelsen vil offentliggøre forhåndsgodkendelsen på vores hjemmeside som supplement til EU-offentliggørelsen.

For Miljøstyrelsen

Anja Freitag-Weigt
AC-fuldmægtig, cand.jur

Kopi til:

Nikolaj Mikkelsen, Slagelse Kommune, E-mail: nimik@slagelse.dk

Liste over kunder der leverer vann til RGS, Mongstad

Kunder vann RGS Mogstad
Norsk Gjenvinning AS
Wergeland Halsvik as
CCB Mongstad
Nova 24
North Atlantic Norway LTD
Ragn Sells AS
Myklebusthaug Management AS
Havyard Ship Technology AS
Rivenes AS
Fjord 1 ASA
Equinor
Sundfjord Energi AS
IBKA Norge AS
Norled
Naxys As
Magne Hope AS
Schlumberger Norge
Grieg Ship management
Falck
SAR AS
Oljeservice AS
Vitek

Skema til brug ved import / eksport til R12- / R13-operation (midlertidig)

Schedule for the import / export to R12- / R13-operation (Interim)

Affaldsfraktioner efter R12-/R13-operation (f.eks. plast, metal, gummi, kabler m.v.) / Waste fractions after R12-/R13-operation (eg. Plastic, metal, rubber, cables, etc.)	% af den samlede affaldsmængde / % of total amount of waste	EAK-koder og OECD- eller Basel-koder / EWC codes and OECD- or Basel codes	Hvilket anlæg affaldet skal videre til (navn, adresse m.v.) / The name of the waste treatment plant the waste must continue to (name, address, etc.)	Behandlingsform (R- og D- operationer) / Treatment operation (R- or D- operation)
Olie til genanvendelse	Ca. 1 %	19 08 10	Avista Oil Danmark A/S - Horsens Endelavevej 12, 8700 Horsens	R9
Slam til energiudnyttelse	Ca. 1,1 %	19 08 12	Amager Ressourcecenter, Kraftværksvej 31, 2300 København S	R1