

Producentansvar på emballage - incitament

Foretræde for Miljø- og Fødevareudvalget 9. februar 2022

Camilla Hastrup Hermansen, Deputy CEO, Director of Business Development

Formand for klimapartnerskabet for vand, affald og cirkulær økonomi

Christina Busk, Miljøpolitisk chef i Plastindustrien

Første delement af eco-design gebyrer – design til genanvendelse

Eksempel på designkrav til klar PET-fødevareremballage

Der betales en afgift ift. til hvor godt materialet er at genanvende, så det kan blive høj kvalitets plast igen – eks. til fødevareremballage.

Her er det et rød/gul/grøn skema, hvor emballagen kan rangeres ift. designet.

Hvis der kan sættes ja til alle de grønne elementer, kan emballagen kategoriseres som grøn.

Differentieret betaling:

Grøn: Meget lille gebyr

Gul: Standard gebyr

Rød: Straf gebyr

		Overholder de facto standard	Uhensigtsmæssig i forhold til de facto standard	Negativ påvirkning af de facto standard og klarhed
Klarhed		Når en beholder processes gennem hele den cirkulære økonomi, må Delta B-Værdien fra 1. til 2. cyklus ikke være højere end 0,4	Når en beholder processes gennem hele den cirkulære økonomi, må Delta B-Værdien fra 1. til 2. cyklus ikke være højere end 0,8	Når en beholder processes gennem hele den cirkulære økonomi, er Delta B-Værdien fra 1. til 2. højere end 0,8
Hovedkomponent (beholder, bøjte, bakk, flaske, folie)	Materialer	Mono-materiale i overensstemmelse med de facto standard	Multimaterialer, som ikke har indflydelse på fødevarerikkerhed eller fysiske egenskaber for de facto standard i næste cyklus (i.e. PETG-APET-APET)	Bionedbrydelige monomaterialer. Multimaterialer, som fejlsorteres eller direkte har indflydelse på enten fødevarerikkerhed eller fysiske egenskaber for de facto standarden i næste cyklus (i.e. PET/PE)
	Barrierer	Ingen		PA (Nylon), EVOH
	Additiver (scavengers, antidug, antislip og lign.)	Løsning skal ikke påvirke de facto standard og ikke skabe NIAS		Løsninger med risiko for NIAS og fejldetektering
Delkomponent	Lukninger uden print (top film, låg, forseglinger)	Fjernes nemt af slutbruger eller fjernes nemt og tidligt i genanvendelsesprocessen	Fjernes sent i genanvendelsesprocessen (vaskeprocessen)	Påvirker de facto standarden eller klarheden negativt eller giver anledning til NIAS
	Lukninger med print (top film, låg, forseglinger)	Ingen eller skal nemt kunne fjernes uden at efterlade rester på hovedkomponent	Fjernes sent i genanvendelsesprocessen (vaskeprocessen) og giver ikke anledning til NIAS i hverken recykat eller vaskevand	Påvirker de facto standarden eller klarheden negativt eller giver anledning til NIAS
	Lukning med kapsler og låg	Delkomponenter, som kan flyde-synke separeres eller NIR-separeres efter grov neddeling, og som ikke giver anledning til kontaminering af materialestrømmen		Komponenter som består af materialer, som ikke kan flake separeres i NIR som giver anledning til kontaminering af materialestrømmen
Direkte tryk på hovedkomponenter		Ingen	Tryk som ikke giver anledning til NIAS efter vaskeproces	Omfattende farvetryk på emballagen og tryk, som giver anledning til NIAS
Etiketter (klæbestof, hovedmateriale og trykfarver)		Etiketter, der fjernes i vask og som ikke giver anledning til NIAS via vandet	>60 % dækkende overflader der skæmmer for NIR-sortering inden grov neddeling	Etiketter, som ikke kan fjernes og giver anledning til NIAS via vandet eller giver anledning til fejldetektering
Klæberfri dekorationsmaterialer (stræksleeves, krympesleeves, stræketiketter og papsvøb)		Dekoration som kan sorteres efter neddeling Dekoration som fjernes af slutbruger	>60 % dækkende overflader der skæmmer for NIR-sortering inden grov neddeling	Giver anledning til NIAS via vaskevandet Farvet folie, der ikke frasorteres af NIR-sortering
Tømning		Emballage er naturlig tom efter brug	Kan tømmes med noget besvær	Kan ikke tømmes uden brug af værktøj
Kombination af materialer ifm. emballageløsning		Klar PET er brugt ved design af emballageløsning	Emballageløsning består af materialer, som nemt kan separeres i genanvendelsesproces, og som ikke giver anledning til kontaminering af materialestrømmen	Emballageløsning består af materialer, som ikke kan separeres i genanvendelsesproces og som giver anledning til kontaminering af materialestrømmen
Andet (indlæg, pads, etc.)		Skal kunne fjernes helt uden at efterlade spor og ikke give anledning til NIAS. "Andet" skal ikke kompromittere de facto standard		"Andet", som ikke kan fjernes og som giver anledning til NIAS, og som kompromitterer de facto standard eller klarhed

Andet delement: Giv rabat ved brug af genanvendt plast

- Ved at bruge genanvendt plast spares klimaet for CO₂
- Jo mere genanvendt plast i en høj kvalitet der efterspørges af emballageproducenterne, jo bedre kommer markedet til at fungere. Derved vil råvarepriserne på genanvendt plast i høj kvalitet stige, og økonomien i producentansvaret forbedres, når der kommer en positiv økonomi i plasten.
- De virksomheder, som driver den grønne omstilling skal belønnes med et økonomisk incitament.

Lego og Coca-Cola kæmper om brugte plastflasker

Virksomheder står i kø for at bruge gamle engangsflasker som erstatning for ny oliebaseeret plastic. Coca-Cola vil have producenter af bl.a. tøj, havemøbler og legetøj til at holde snitterne væk fra de brugte flasker.



Camilla Hastrup Hermansen

Deputy CEO, Director of Business Development

Formand for klimapartnerskabet for vand, affald og cirkulær økonomi



Plus Pack A/S
Energivej 40
5260 Odense
www.pluspack.com

Tel: +45 6550 6000
Dir.line: +45 6550 6094
Mobile: +45 2310 9340
Email: c.hermansen@pluspack.com



Christina Busk

Christina Busk er miljøpolitisk chef i Plastindustrien.

DEL:

Tif.: 2949 4564

Mail: cb@plast.dk

LinkedIn: [Connect på LinkedIn](#)

Twitter: [Følg @BuskCbK](#)